

Optimisation de la moissonneuse-batteuse série S

“Prêt à la récolte” pour les tournesols



John Deere Werke Zweibrücken

Table des matières

<i>Préface</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Réglage et Inspection</i>	3
Hauteur du tambour et vitesse du convoyeur	Error! Bookmark not defined.
Vitesse du tambour d'alimentation	Error! Bookmark not defined.
Contre-batteurs	Error! Bookmark not defined.
Plaques d'obturation de contre-batteur	Error! Bookmark not defined.
Grilles de séparation	Error! Bookmark not defined.
Batteur d'otons et déflecteurs supérieurs réglables (suivant équipement) .	6
Réglages des organes de battage	Error! Bookmark not defined.
Composants du caisson de nettoyage	Error! Bookmark not defined.
Réglage du caisson de nettoyage	Error! Bookmark not defined.
Transport du grain	9
Composants du système de résidus	Error! Bookmark not defined.
Réglage du système de résidus	Error! Bookmark not defined.
<i>Conseils & Astuces</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Outils & Liens</i>	12
<i>Notes</i>	Error! Bookmark not defined.

Préface

Le contenu de ce document vise à faciliter la configuration et le réglage d'une moissonneuse-batteuse série S en fonction des conditions, avant la récolte de tournesols.

Il présente les composants et les réglages de la machine, en vue d'améliorer les performances et la qualité de grains dans les conditions spécifiques au tournesol.

Les réglages et les recommandations de configuration doivent être considérées comme point de départ. D'autres réglages plus précis devront être réalisés par la suite en fonction des conditions et de la teneur en humidité de la récolte.

La partie "Conseils et astuces" vous aidera à réaliser un réglage de précision de la machine. Le système embarqué de réglage interactif de la moissonneuse-batteuse, (si équipé) doit également être utilisé pour obtenir des conseils supplémentaires de réglage de la part de la machine

Réglage et inspection de la moissonneuse-batteuse

Hauteur et vitesse de la chaîne du tambour du convoyeur d'alimentation

- Position du tambour avant - Poignée vers le haut pour les tournesols
- Vitesse du convoyeur d'alimentation – 26 dents pour les tournesols.



Vitesse du tambour d'alimentation

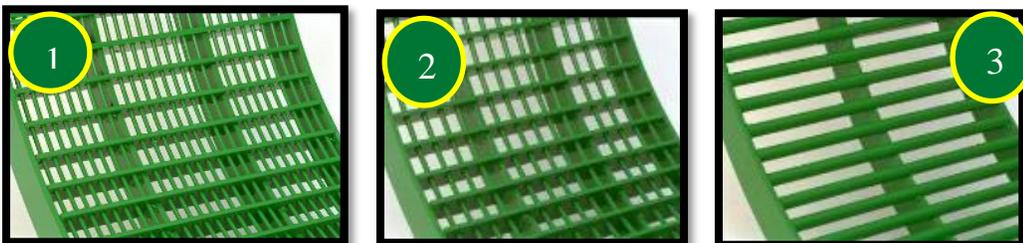
Basse (550 tr/min) pour les conditions normales et difficiles. Dans des conditions sèches et cassantes, la vitesse peut être abaissée à 320 tr/min en installant le kit BXE10741 (320 tr/min/770 tr/min) Cela permettra de réduire l'endommagement de la paille et de réduire la charge du caisson. Dans les conditions sèches, le pignon à 770 tr/min du kit BXE10741 peut ensuite être utilisé pour les petites céréales.



Contre-batteurs

3 contre-batteurs à grand fil n° 2 dans des conditions de battage difficiles. Dans des conditions de battage faciles, il est également possible d'utiliser 3 contre-batteurs à barre ronde n° 3. Le battage ne pose généralement pas de problème pour les tournesols.

Se reporter au livret d'entretien pour la procédure de mise à niveau et le calibrage à zéro des contre-batteurs (de l'avant à l'arrière), ainsi que pour l'écartement par rapport aux éléments de battage.

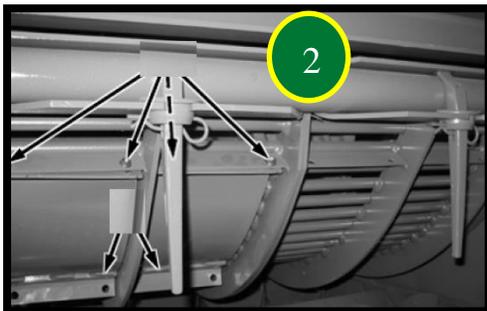


Plaques d'obturation du contre-batteur

Les plaques d'obturation du contre-batteur permettent de réduire la quantité de matière se dirigeant vers le caisson de nettoyage ou d'influencer la répartition sur le caisson de nettoyage /vis d'alimentation.

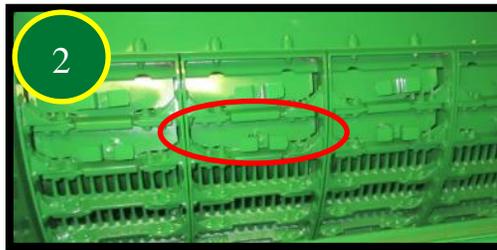
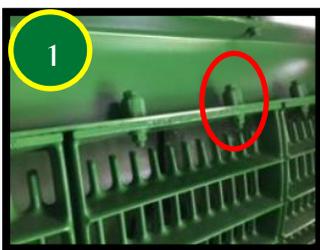
Les plaques d'obturation du contre-batteur n° 1 (BH84534) pour les contre-batteurs à grand fil permettent de régler avec précision la distribution sur le

caisson de nettoyage. En cas d'utilisation de contre-batteurs à barre ronde, utiliser les plaques n° 2 (BH84535)



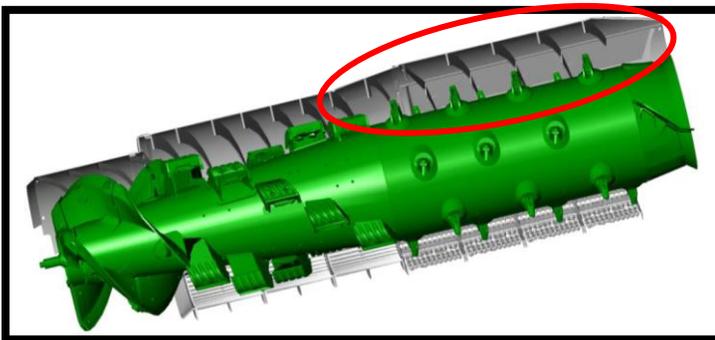
Grilles de séparation

S'assurer que les entretoises de la grille de séparation n° 1 se trouvent sur le rail pour le tournesol. Cela permettra d'avoir les grilles en position haute, afin d'assurer un flux constant de récolte via les organes de battage. Utiliser les couvercles de grille de séparation n° 2 uniquement lorsque la répartition au caisson de nettoyage est inégale. Ils permettent de réduire la quantité de matière sortant du rotor sur l'extérieur et donc de réduire la charge de matière au caisson.



Batteur d'otons et déflecteurs supérieurs réglables (suivant équipement)

Le contre-batteur du batteur d'otons doit être en position ouverte (maïs).



Les déflecteurs supérieurs du rotor doivent être en position standard. Il est possible de les placer en position avancée uniquement pour tenter de réduire la quantité de matière sur le caisson de nettoyage.

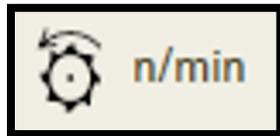
Réglages des organes de battage

Le rotor doit être réglé sur un régime rapide.

Régime du rotor – 500 tr/min – Conditions sèches et cassantes

Écartement du contre-batteur – 30 mm - Conditions de battage sèches et faciles

Ces recommandations de réglages constituent un point de départ et devront probablement être encore optimisées. Un écartement de contre-batteur allant jusqu'à 40 mm est possible dans des conditions de battage faciles.

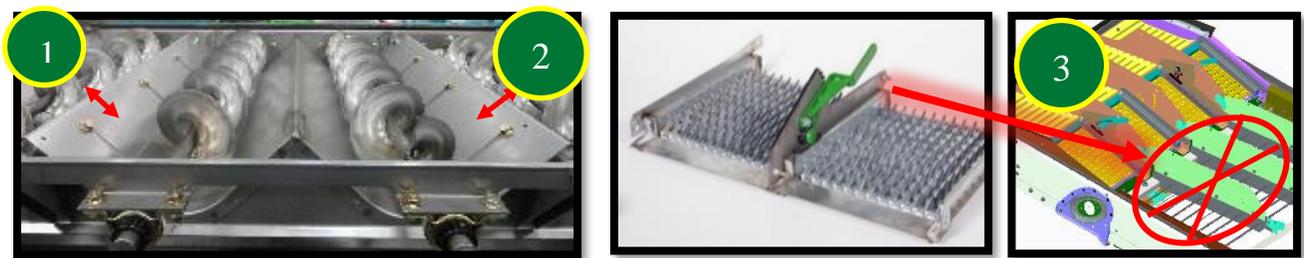


Composants du caisson de nettoyage

La grille à otos universelle n° 1 et la grille à grain universelle n° 3 sont couramment utilisées. Il est possible de poser une grille à otos hautes performances n° 2, qui permet d'obtenir un échantillon de trémie plus propre et une réduction de la charge d'otons lorsque que les performances sont limitées par le caisson de nettoyage



Les diviseurs des vis d'alimentation n° 1 doivent être réglés pour obtenir une répartition uniforme du caisson de nettoyage. Le relevage des tôles permet de réduire la quantité de matière à l'extérieur. Il est également possible de poser une pré-grille à otons réglable n° 2, qui empêche l'accumulation de tiges dans la grille, lors de la récolte de colza et de tournesol. Mais l'avantage obtenu dépend fortement des conditions. L'extension de pré-grille à otons n° 3, n'est pas livrée avec les machines ZX et ne doit pas être posée pour le tournesol.



Réglages du caisson

Ouverture de la grille à otons – 14 mm – Débit normal

L'ouverture de la grille à otons doit être supérieure de 2 mm en cas de pose de la grille à otons hautes performances

Extension de la grille à otons – 0 mm – Sur terrain plat ou vallonné

Ouverture de la grille à grain – 5 mm – Débit normal

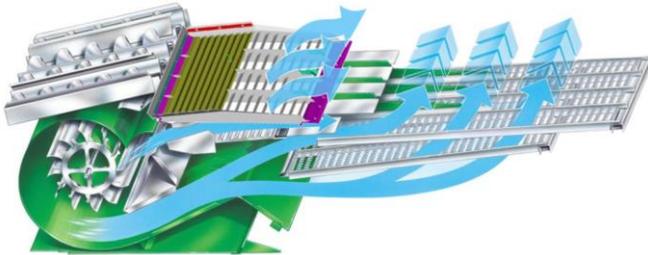
L'ouverture de la grille à grain doit être supérieure de 1 mm en cas de pose de la grille à otons hautes performances

Régime du ventilateur – 780 tr/min - Débit normal

Le régime du ventilateur doit être optimisé avec une grille à otons hautes performances. Un régime plus haut du ventilateur est habituellement nécessaire

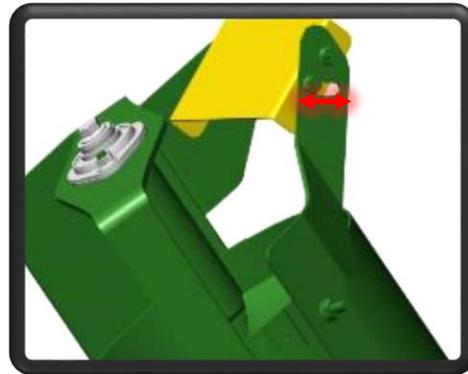
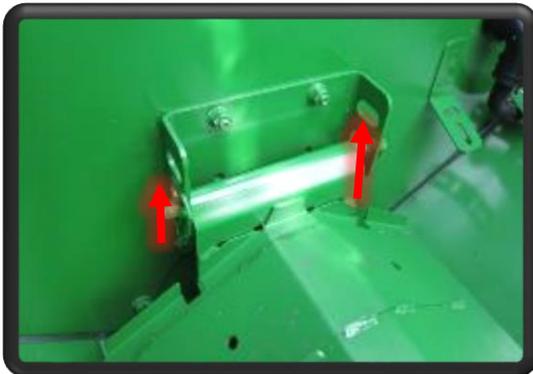
Suivant équipement, la pré-grille à otons réglable doit être réglée sur 6mm.

L'utilisation du système Active Terrain Adjustment est très avantageuse, même sur terrain légèrement vallonné pour obtenir un échantillon de trémie optimal et gérer le volume d'otons.



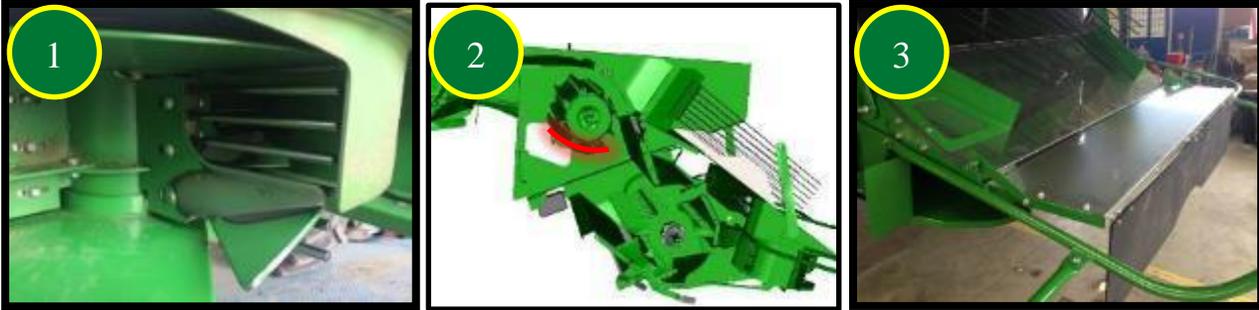
Transport du grain

Les couvercles de vis transversale doivent être en position relevée. Le déflecteur au niveau de la vis de remplissage de la trémie à grain peut être réglé pour modifier le chargement de la trémie à grain. La position illustrée permet de charger la trémie à grain plus à droite.



Composants du système de résidus

Les palettes incurvées n° 1 doivent être posées sur chaque deuxième segment de l'épandeur à disques Advanced PowerCast™. Le couvercle sous le tambour d'alimentation n° 2 ne doit pas être posé, car il peut entraîner un enroulement lors de la récolte de petites céréales. Un ralentisseur de chute n° 3 est disponible pour la configuration Premium afin d'améliorer la forme des andains et accélérer le séchage de la paille.

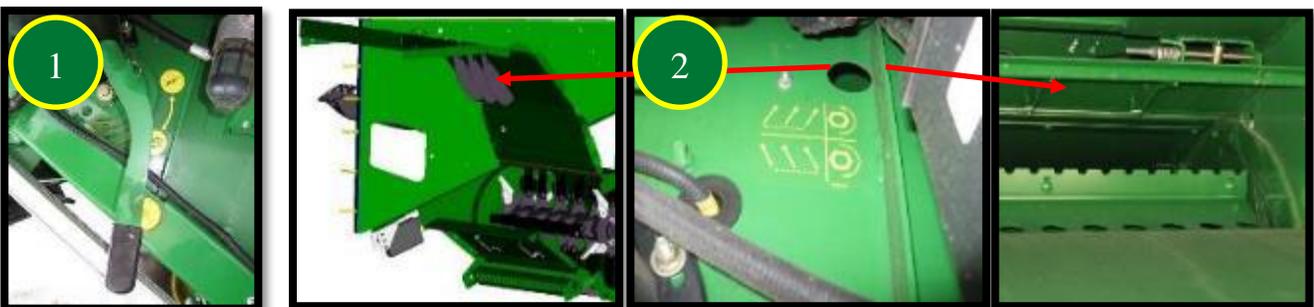


Réglages des résidus

Le régime du broyeur n° 1 doit être réglé sur élevé. Les contre-couteaux n° 2 doivent être enclenchés uniquement si nécessaire afin d'éviter toute consommation d'énergie inutile.



Le déflecteur de rafles n° 1 doit être en position relevée/petites céréales. Les ailettes du déflecteur arrière ou du volet de broyage/andainage n° 2 sont réglables afin d'améliorer la répartition des résidus.



Conseils et astuces

- Déterminer l'origine des pertes est essentiel pour prendre les mesures adéquates (Pertes au niveau de l'unité de récolte, des organes de battage, du caisson de nettoyage ou des pertes d'avant moisson)
- S'assurer que la répartition de la matière est uniforme sur le caisson de nettoyage. C'est primordial. Afin d'évaluer ceci, effectuer un STOP de la machine pendant la récolte. Pour équilibrer la répartition, des ajustements peuvent être réalisés au niveau des diviseurs des vis d'alimentation et des couvercles peuvent être installés sur les grilles de separation du contrebatteur.
- Si les performances de la moissonneuse-batteuse sont limitées dû à un caisson de nettoyage trop chargé et qu'il est souhaitable d'améliorer la qualité du grain en trémie tout en évitant d'augmenter les pertes ou de surcharger le système d'otons, il faut tenter de modifier les réglages de la moissonneuse-batteuse pour diminuer la quantité de matière se dirigeant vers le caisson de nettoyage. Par exemple en réduisant le régime du rotor, en ouvrant d'avantage le contre-batteur ou en posant des plaques d'obturation. Veillez également à maintenir une distribution à peu près régulière sur le caisson de nettoyage.

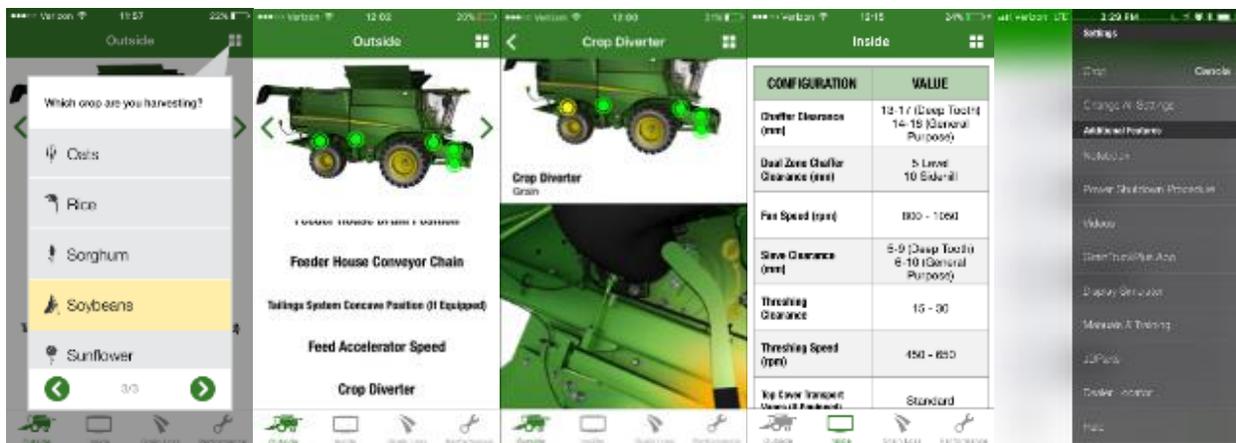
- Modifier légèrement, par incréments, le réglage de la grille à grain, de la grille à otos et du ventilateur pour atteindre la valeur optimale.
- Le type de culture et les conditions ont une influence considérable sur la productivité et les réglages de la machine. Bien les évaluer avant de commencer la récolte. En conditions sèches, il est particulièrement important de couper le plus haut possible pour réduire la quantité de paille dans la machine.
- Tenter de maintenir un débit de récolte et de remplissage de la machine réguliers lors du fonctionnement. Cela permet d'augmenter les performances du caisson de nettoyage et de la machine étant donné que les réglages sont optimisés pour ce débit.
- Les réglages faits en cabines sont précis uniquement si les calibrations sont correctes. Contrôler fréquemment que les “valeurs cabines” correspondent bien aux valeurs réelles (ex: ouverture grille otos...)





Outils et liens

Télécharger l'application GoHarvest pour plus d'informations sur les réglages, le calculateur de perte, JDParts, les vidéos, les procédures...



Accéder au lien de GoHarvest sur YouTube pour consulter des vidéos détaillées sur la procédure de STOP de la machine, CombineAdvisor, Active Terrain Adjustment et bien plus encore.



<https://www.youtube.com/watch?v=3KR77OTdNKKU&list=PL1KGsSJ4CWk7jzH744F1bByhwXWAlxmFj>

REMARQUES

